



1. OPIS PRODUKTU

CROSSIN ATTIC SOFT to dwukomponentowy system poliuretanowy wykorzystywany do produkcji **otwartokomórkowej** pianki pólstywnej o własnościach samogasnących.

-  SKŁADNIK A: CROSSIN ATTIC SOFT
-  SKŁADNIK B: CROSSIN B

CROSSIN ATTIC SOFT nie zawiera freonu. System spieniany jest dwutlenkiem węgla (CO₂) wytwarzanym w reakcji składników A i B.

System poliuretanowy wprowadzony do obrotu zgodnie z rozporządzeniem Unii Europejskiej Nr 305/2011, wraz z oceną właściwości użytkowych dokonaną zgodnie z europejską normą zharmonizowaną PN-EN 14315-1:2013.

Wyrób posiada oznakowanie CE oraz wydano dla niego Deklarację Właściwości Użytkowych Nr 2016/01/PL.

Atest higieniczny PZH: HK/B/1467/02/2015

2. ZASTOSOWANIE

CROSSIN ATTIC SOFT przeznaczony jest do wykonywania wewnętrznej izolacji termicznej oraz akustycznej metodą natrysku. Służy do izolacji dachów, poddaszy, różnego rodzaju zadaszeń, stropów, jak również ścian w konstrukcjach drewnianych, murowanych, stalowych i w systemach szkieletowych obiektów mieszkalnych, przemysłowych, użyteczności publicznej, hangarów oraz lokali medialnych.

Natryśnięta piana osiąga gęstość w przedziale od 8 do 10 kg/m³ w zależności od grubości warstw czy jakości ich wykonania.

CROSSIN ATTIC SOFT jest systemem, który należy przetwarzać za pomocą specjalistycznych agregatów spieniających, wyposażonych w głowicę natryskową.

3. CHARAKTERYSTYKA KOMPONENTÓW

SKŁADNIK A		
Recepturowa mieszanina polioliowa w postaci oleistej cieczy, o kolorze żółtym do pomarańczowego, bez zawiesin		
Gęstość w 25°C	1,10 ± 0,02 g/cm ³	
Lepkość w 25°C	450 ± 100 mPa·s	PN-EN ISO 2555:2011

SKŁADNIK B





Mieszanka aromatycznych poliizocyanianów, głównie diizocyanianu difenylometanu;
ciecz o barwie brunatnej, bez zawiesin

Gęstość w 25°C	1,22 ± 0,02 g/cm ³	
Lepkość w 25°C	350 ± 100 mPa·s	PN-EN ISO 2555:2011

4. CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA W WARUNKACH LABORATORYJNYCH



Czasy reakcji oraz gęstość pozorną otrzymane w warunkach laboratoryjnych (w temperaturze 22-25°C) przy spienianiu ręcznym w kubku o pojemności 500 cm³.

Mieszadło ok. 2500 obrotów/minutę, czas mieszania ok. 4 sekundy, naważka 20 gram Składnika A i 22 gramy Składnika B.

 Czas Startu ¹ :	4 ± 1 sekunda
 Czas żelowania ¹ :	10 ± 2 sekundy
 Czas suchego lica ¹ :	13 ± 3 sekundy
 Gęstość pozorną ² :	9 ± 1,5 kg/m ³

5. ZALECANY SPOSÓB PRZETWÓRSTWA

Zalecenia oparto na doświadczeniach w nanoszeniu natryskowej piany za pomocą maszyny Graco Reaktor H-XP3 z pistoletem PROBLER P2 ELITE (komora mieszania 01) oraz mieszadłem dobeczkowym Twistork.

 Stosunek objętościowy Składników A : B	100 : 100
 Nastawy temperatur na maszynie:	
Temperatura grzania Składników A i B:	50 - 60°C
Grzanie węży:	50 - 60°C
Ciśnienie składników:	80 - 110 Bar (1160 - 1595 psi)
Temperatura składników w beczkach:	30 – 40°C

Zalecana temperatura otoczenia wynosi od 10°C do 35°C. Natomiast sugerowana temperatura podłoża wynosi od 15°C do 50°C przy wilgotności względnej otoczenia do 70% i wilgotność podłoża porowatego do 15%. Podłoże nieporowate powinno być suche.

Powierzchnie izolowane powinny być odpowiednio wcześniej przygotowane. Nie powinny zawierać pyłu, oleju, luźnych fragmentów oraz innych środków mogących zmniejszyć przyczepność piany.

¹ Czasy reakcji mierzone są od momentu rozpoczęcia mieszania. Czas startu – do momentu rozpoczęcia wzrostu mieszaniny. Czas żelowania – do momentu wyciągania żelowanych włókien z pianki. Czas suchego lica – do momentu, gdy powierzchnia pianki nie klei się przy dotknięciu. (Procedura według instrukcji własnej IJ 11 02)

² Gęstość pozorną rdzenia mierzy się po wycięciu prostopadłościenną kostki z pianki (według PN-EN 1602:2013-07).

Przed wykonaniem natrysku należy starannie zabezpieczyć powierzchnie sąsiadujących obiektów, podłóg, mebli, itp., aby uniknąć przypadkowego zabrudzenia podczas natrysku – należy mieć na uwadze, że natryśnięta piana ma bardzo dobrą przyczepność stąd może być trudna do usunięcia.

Natrysk należy wykonywać przy użyciu specjalistycznych urządzeń do natrysku. Składniki A i B przed użyciem należy podgrzać do temperatury 50 - 60°C.

WAŻNE: Składnik A każdorazowo przed użyciem powinien być dokładnie wymieszany mieszadłem dobeczkowym (przez okres około 1 godziny; zalecane jest mieszadło Twistork firmy Graco).



Temperatura węży powinna wynosić około 50 - 60°C. Nastawa ciśnienia dla Składnika A oraz Składnika B powinna być jednakowa i wynosić 80 - 110 Bar (1160 - 1595 psi).

Natrysk powinno się wykonywać w taki sposób aby uzyskane warstwy były jak najgrubsze (> 100 mm).

Przy przetwarzaniu systemu należy uwzględnić zalecenia producenta maszyny oraz wskazówki i informacje zawarte w Kartach Charakterystyk obu składników.

6. WŁASNOŚCI FIZYKOMECHANICZNE PIANKI NATRYŚNIĘTEJ

Pomiary przeprowadzone zostały na piance wyciętej z próbki wykonanej przy użyciu specjalistycznej maszyny natryskowej:

Parametry	Wynik	Norma
Gęstość rdzenia	$\geq 7 \text{ kg/m}^3$	PN-EN 1602:2013-07
Klasyfikacja w zakresie reakcji na ogień:		
	BS₁d₀	PN-EN 13501-1+A1:2010
	F	PN-EN 14315-1
Krótkotrwała nasiąkliwość wodą przy częściowym zanurzeniu	$W_p \leq 0,85 \text{ kg/m}^2$	PN-EN 14315-1
Współczynnik przewodności cieplnej:		
	$\lambda_{\text{mean},i} = 0,037 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 14315-1
	$\lambda_{90,90} = 0,038 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 14315-1
Wartość starzeniowa	$\lambda_D = 0,038 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$	PN-EN 12667:2002
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym	$\sigma_{10} \text{ CS}(10\backslash Y)6$	PN-EN 14315-1
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej	$\mu = \text{MU}3$	PN-EN 14315-1
Stabilność temperaturowa:		
 70°C, 90% RH, po 48h	$d \leq 4 \%$	PN-EN 1604:2013
	$sz \leq 4 \%$	
	$g \leq 1 \%$	
 -30°C, po 48h	$d \leq 2 \%$	PN-EN 1604:2013
	$sz \leq 2 \%$	

	$g \leq 0,5 \%$	
Przyczepność pianki prostopadle do podłoża	$\geq 20 \text{ kPa}$	PN-EN 1607:2013
Zawartość komórek zamkniętych	$\leq 20 \%$	PN-EN ISO 4590:2005

7. INFORMACJA DOTYCZĄCA OPAKOWANIA

System CROSSIN ATTIC SOFT pakowany jest w beczki metalowe o pojemności 200 dm³ lub kontenery IBC o pojemności 1 000 dm³.

8. TRANSPORT ORAZ ZALECANE WARUNKI MAGAZYNOWANIA

System CROSSIN ATTIC SOFT powinien być przechowywany w suchym pomieszczeniu, w którym temperaturze jest wyższa od 0°C. Bezwarunkowo chronić przed dostępem wilgoci. Składniki systemu powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach.

Czas trwałości systemu w oryginalnie zamkniętych opakowaniach od producenta przy zalecanych warunkach magazynowania wynosi **3 MIESIĄCE** od daty produkcji.

9. INFORMACJE DODATKOWE

Dane zawarte w niniejszej Informacji Technicznej opierają się na wynikach badań wykonanych w naszym laboratorium oraz na doświadczeniach praktycznych. Dane te nie stanowią gwarancji właściwości finalnego wyrobu gotowego. Wyniki uzyskane mogą odbiegać od podanych w przypadku stosowania produktu w warunkach innych niż założone.

Jednocześnie informujemy, że udzielamy pomocy we wdrażaniu i stosowaniu naszego systemu CROSSIN ATTIC SOFT a w razie potrzeby pomagamy w doborze parametrów systemu. We wszystkich sprawach związanych z zakupem i stosowaniem CROSSIN ATTIC SOFT prosimy zwracać się do naszych przedstawicieli techniczno-handlowych.